EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

58174965

PUBLICATION DATE

14-10-83

APPLICATION DATE

08-04-82

APPLICATION NUMBER

57059380

APPLICANT: CANON INC:

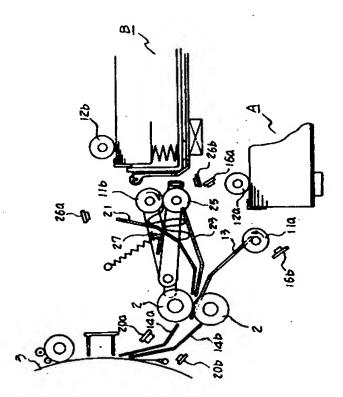
INVENTOR: NAMEKATA SEIICHI;

INT.CL.

G03G 15/00 B07C 1/04

TITLE

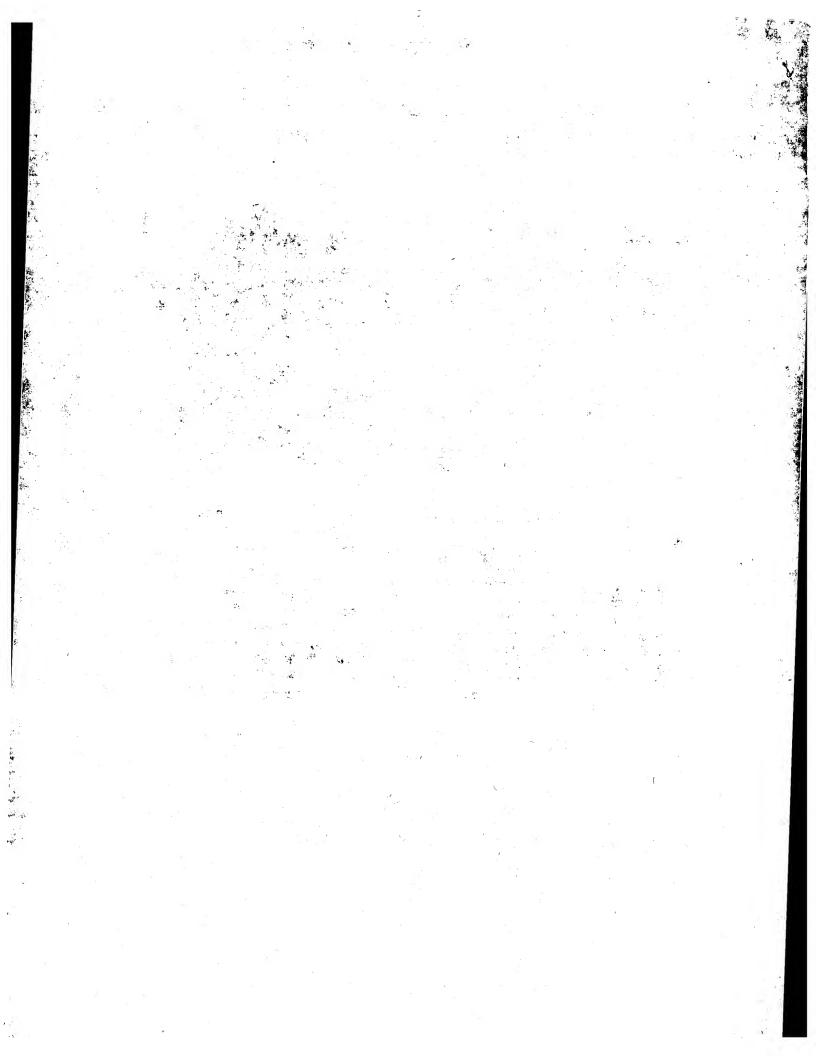
IMAGE FORMING DEVICE



ABSTRACT: PURPOSE: To enable the quick, easy and thorough removal of a sheet-like member jammed in an image forming device by drawing out the sheet-like member together with a conveyance unit by restraining the same so as not to move from the conveyance unit.

> CONSTITUTION: A separate conveyance unit is formed independently as a conveyance unit and is made drawable from the body of a copying machine. Now, when the delay and bias travel of the transfer paper from a feed table B are detected by paper detection sensors 26a, 26b while said paper is conveyed from said table, the rotation of a driving roll 11b and a feed roll 12b is stopped and a jam is displayed. Copying paper is nipped with the roll 11b under rotation and a driven roll 25, and is fed into the spacing between guide plates 21 and 23, then the rotation of the roll 11b is stopped, whereafter the operator draws out a separation and conveyance part C about 1/2 toward hims side and remedies the jam.

COPYRIGHT: (C)1983,JPO&Japio



(19) 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

⑩公開特許公報 (A)

昭58-174965

⑤ Int. Cl.³G 03 G 15/00B 07 C 1/04

識別記号 112

庁内整理番号 6691-2H 6694-3F ❸公開 昭和58年(1983)10月14日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

匈画像形成装置

创特

願 昭57-59380

愛出 願 昭57(1982)4月8日

⑫発 明 者 行方清一

東京都大田区下丸子3丁目30番

2 号キヤノン株式会社内

D出 願 人 キャノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番

2号

⑪代 理 人 弁理士 丸島儀一

明 細 4

1 発明の名称 画像形成装置

2. 特許請求の範囲

シート状部材の搬送を案内する搬送路を個え、 画像形成装置本体に対して引き出し可能な、シート状部材を搬送する搬送ユニットを備えた画像形成装置において、

該搬送路を2以上備えた搬送ユニットと、

裁擬送ユニットに設けられ、2以上の搬送路のシート状部材を試ユニットに対して不動に拘束可能を拘束手段

とを有し、シート状部材を飲搬送ユニットに対して不動に拘束して敵シート状部材を搬送ユニットと共に引き出すことを特像とする歯像形成 装置。

3.発明の詳細な説明

本発明は画像形成装置に り、特にはシート 状部材がその搬送通路内につまつたときの処理、 即ち、ジャム処理を簡単に効率よく行うことが できる画像形成装置に関する。

しかるにとの様に装置を引き出し自在の可能によって併客も発生でいる。ジャム時後写紙が分割された可動ユニット間をまたいで停止した場合、そのままでユニット間を引き出すと彼写紙がユニット間に近切れていまっています。サイスのであるので、現の障害になる欠点があった。

本発明の目的は、上配従来技術の欠点を解消

特開昭58-174965(2)

し、画像形成装置内でジャムッた シート状部材 を、すばやく簡単に、そして完全に除去すると とができる画像形成装置を提供することにある。

本発明はシート状態材の搬送を案内する搬送 路を備え、画像形成装置本体に対して引き出し 可能な、シート状態材を搬送する搬送ユニット を備えた画像形成装置において、

該搬送路を2以上備えた搬送ユニットと、

鼓搬送ユニットに設けられ、2以上の搬送路のシート状部材を飲ユニットに対して不動に拘束可能な拘束手段

とを有し、シート状部材を数据送ユニットに対 して不動に拘束して数シート状部材を搬送ユニ ットと共に引き出すととを特徴とするものであ る。

以下本発明の一実施例を図面により説明する。 第1図は本発明の実施例を示す電子写真複写 根の側断面図である。感光ドラム上には周知の 電子写真法により、静像形成部上で形成された 階像が現像部点で現像される。その後感光ドラ

4 3 は現像を招捧した状態で回転し転写部工へ至り、転写部工化搬送された彼写紙上に現像が 転写される。

給紙台 1a,1D の複写紙 P,P'は給煮ローラ 12a,12b で送り出されるとレジスタローラ 2 によつてドラム 5 の転写部 7 に同期して送り込まれ、転写帯電器 4 でドラム 3 上の現像を転写された後、分離部 5 でドラム 3 から分離され、定滑前搬送部 6、定滑部 7、定滑後搬送部 8 を経て排紙トレイタに排出されて複写を完了する。

削削と同じである。

新行の検知は、駆動ローラ 11a と平行に設けたセンサー 15a と 16a への紙先雄の到遠時間の逆で計画するが、センサー 19a かよびセンサー 20a の計画量は、前者の計画量よりも小さなが少ししかのある。それなのでセンサー 15a,16a の万本英ピー 15a としまるためである。具体的には、センサー 16a は 変 紙の がかかり、 ボルス は 変 紙の を に かり が が の の の の の か の の か の の と センサー 16a は 変 紙 の しゅう 12a の 回 の と センサー 19a と センサー 20a の と 生 さ る。また センサー 19a と センサー 20a の と な の 検 知差が 4 バルス以上生すると 新行と い ス以上生すると 新行る。

このようにして、銀行やつまりによるジャム 状態が検知されると次のようにジャム処理機構が動く。第5 図 ■ は、上下の給紙台部 ▲ B から レジストローラ 2 へ向つて紙が送られる際の側 断面図である。ガイド板 2 1 の上流端の上駆動 ローラ 11b は腕 2 7 で支持される。との腕はガ

特開昭58-174965(3)

イド板21の両端に一対設けられており、復写機本体に対して不動の軸22に軸支されている。一方、中間のガイド板23の上流端には、上記不動軸22で軸支され回動可能な回動師24の流に支持された従動コロ25が設けられている。下側のガイドは13の上流端には下勘動ローラーは編を受けてもなる。駆動ローラー11a, 111b及び従動コロ25はいづれるいるが、コローラ2と略平行の各軸に設けられているが、コローラ2と略平行の各軸に設けてもよく、また複数のコロを設けてもよい。

第 3 図(a)は通常の状態であり、上鉛紙台便用の場合は鉛紙ローラ 12 b の回転で複写紙 P'が送られ、下鉛紙台使用の場合は鉛紙ローラ 12 a の間転で複写紙 P が送られる。紙検知センサー16a、16 b で紙の運延 P よび針行が検知された場合、切ち、鉛紙装置は停止される。ジャム紙の下流にある正常紙はそのまま送られ砕紙トレイ

本実施例によれば、上下の搬送路間で斜行したりつまつたジャム板に対して、共通の拘束手段によって搬送路に挟持することができ、 搬送 コニット内にジャム板を送り込んで搬送ユニットを引きだすことができるので、簡単な機構で

9 まで適する。紙検知センサー 19a,19b と 20a,20b で複写紙の早週、斜行が検知された場合、レジストローラ 2 および給紙ローラ 12a と彫動ローラ 11a は停止しジャム要示(不図示が検知されるが、センサー 16a,16b によつて紙有が検知されるとロータリソレノイドやソレノイドとブランを使いると、ロータリンレノイドの回転2 4 を下げ復写をがイドで15,25 間に送り込みセンサー 16a,16b で紙紙 15,25 間に送り込みセンサー 16a,16b で紙紙 2 を引き出し、回動能2 4 の駆動をけば強動コロ2 5 は上昇するのでジャム 低は 単に除去できる。

上始紙台 B からの給送 によるジャムの場合、とくに紙検知センサー 26a,26b による斜行、遅延によるジャムの場合は服動ローラ 2-3 と給紙 b ー 9 12b の回転を停止させジャム決示をする。一方、センサー 20a,20b で複写紙の早選、斜行が検知され、かつセンサー 16a,16b による紙有

迅速かつ完全にジャム紙の処理ができる。

本発明によれば、複数の搬送路をもつ搬送ユニットにおいても各搬送路にジャム紙を拘束して送り込む手段を備える必要がなく、簡単な構成でジャム紙の処理が、容易にかつ迅速に、そして完全に行うことができる。

4.図面の簡単な説明

第1 図は本発明の一実施例を示す複写機の関 断面図、第2 図は下齢紙台部 A と分離版 C 砂 供 図 で ある。第3 図 (a) 乃至第3 図 (b) は 本 発 明の実 施 例を示し、上下 船 紙 台部 A 、 B か ら レ ジストローラへ向 つて 複写紙 が送られる祭 の 倒 断面図。

11a,11b · · · · 「駆動ローラ(拘束手段)

13,21,23 ・・・・ ガイ ド板(搬送路)

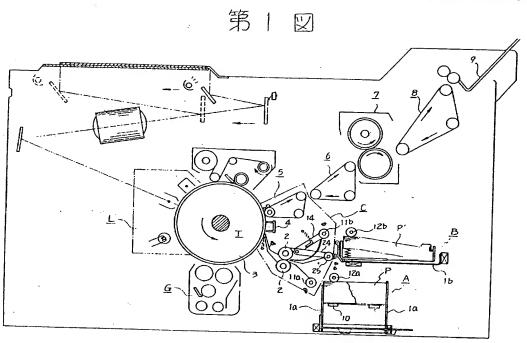
24 · · · · 图動腕(拘束手段)

25 … 從動コロ(拘束手段)

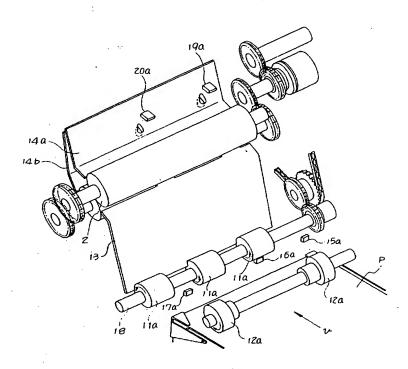
<u>C</u> ···· 分離 搬送ユニット (搬送ユニット) P,P' ···· 複写 紙 (シート 状部 材)

-415-

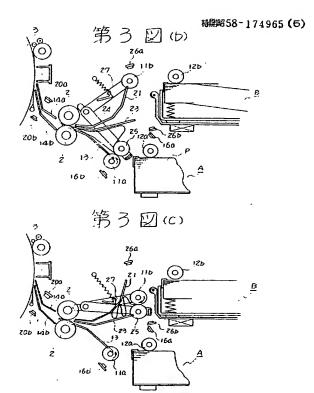
特開昭58-174965(4)



第2回



OCID: < IP 358174965A | 1 >



k.	
~	**